



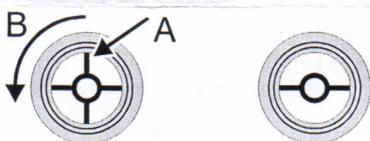
centra

Iris-Ringkorn Vario Front sight vario

19502201

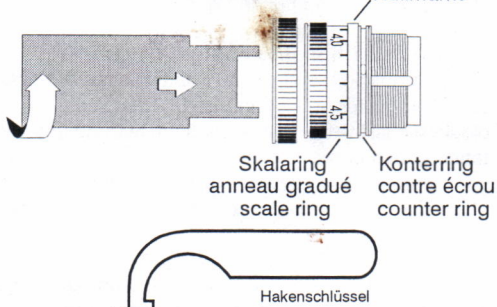
M18 x 0.5

Bereich 2.3-4.3 Ring 1.6mm



sight cover
disque obturateur
Blendscheiben

zero mark
marque zéro
Nullmarke



Skalaring
anneau gradué
scale ring

Konterring
contre écrou
counter ring

Hakenschlüssel

Montage

Iris-Ringkorn im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag in den Korntunnel schrauben. Danach Iris-Ringkorn zurückdrehen bis die Nullmarke oben steht. Konterring mit beiliegendem Schlüssel leicht anziehen. Justieren Sie jetzt das Fadenkreuz durch verdrehen des Iris-Ringkorns. Danach den Konterring fest anziehen.

Blendscheibe wechseln

Ab Werk ist die kleine Blendscheibe montiert. Skala gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen. Weiterdrehen bis der Widerstand überwunden ist und sich die Blendscheibe löst. Gewünschte Blendscheibe im Uhrzeigersinn auf den Skalaring schrauben und mäßig festziehen.

Visierbild umschalten

Der skalaseitige Steg des Fadenkreuzes lässt sich drehen. Verwenden Sie dazu Hilfsmittel wie Kugelschreiber, Pinzette oder ähnliches. Irisdurchmesser auf groß stellen. Hilfsmittel ganz aussen am Steg **(A)** ansetzen und gegen den Uhrzeigersinn **(B)** drehen. Drehen Sie den Steg bis er einrastet.

Reinigen

Irisdurchmesser auf klein stellen. Das Iris-Ringkorn wird bei Bedarf mit Druckluft durchgeblasen.

Nur von der Mündungsseite her ausblasen
Nicht ölen oder fetten

Montage

Vissez dans le sens des aiguilles d'une montre le guidon-iris dans tunnel jusque en font. Tournez en arrière le guidon-iris jusqu'à ce que le marque zéro soit située en haut. Réglez le réticule horizontal en tournant le guidon-iris. Serrez fortement le contre-écrou avec l'aide d'une clé.

Changement de l'obturateur

Tourner le tambour gradué dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée. Continuer de tourner pour rompre la résistance, ce qui permet de libérer le disque-obturateur. Visser le disque-obturateur désiré sur le tambour gradué dans le sens des aiguilles d'une montre et serrer modérément.

Modifier l'image de la visée

Le positionnement du guidon à croix peut être modifié. Pour de faire, utiliser l'outil livré ou aidez-vous d'un stylo à bille, d'une pinzette, d'un petit tournevis ou d'un moyen semblable. Placer la bague intérieure sur grande ouverture. Au moyen de l'accessoire, agir sur la croix **(A)** et tourner dans le sens contraire des aiguilles d'une montre **(B)** jusqu'à encliquetage.

Nettoyage

Placer la bague intérieure sur petite ouverture. Le guidon à croix peut être nettoyé avec de l'air comprimé en cas de besoin.

Ne soeffer que depuis la bouche du canon
Ne pas utiliser de produits dissolvants
Ne pas graisser ni huiler

Assembly

Screw iris front sight into front sight body clockwise as far as it will go. Turn iris front sight backout until the zero mark is at the top. Adjust cross hair (lateral hair) by twisting the iris. Fix counter ring with enclosed tool.

Changing of sight cover

The iris front sight is supplied with two sizes of sight cover. The smaller one is mounted. Twist scale counter-clockwise all the way. Then continue twisting until resistance is overcome and the sight cover loosens. Take your chosen sight cover and twist it onto scale ring clockwise. Fasten it with moderate running pressure.

Switch over sight

The cross-hair on the sight can be rotated. Adjust iris to most open position. Using an aid such as a pen or small screw driver placed on the exterior end of the cross hair **(A)**. Turn counter clockwise **(B)** until it catches in a notch.

Cleaning

Adjust iris to smallest open position. Clean the cross hair ring with compressed air only!

**Blow the compressed air only from
the muzzle end**
Do not use oil or grease